|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | Obchodní akademie a Střední odborná škola, gen. F. Fajtla, Louny, p. o.  Osvoboditelů 380, Louny | | | | |
| Číslo projektu | **CZ.1.07/1.5.00/34.0644** | Číslo sady | | 34 | | Číslo DUM | 02 |
| Předmět | Ekonomika | | | | | | |
| Tematický okruh | Ekonomika podniku - dlouhodobý majetek | | | | | | |
| Název materiálu | Výrobní kapacita | | | | | | |
| Autor | Ing. Charlotta Kissová | | | | | | |
| Datum tvorby | 16. 4. 2013 | Ročník | | | 1. ročník | | |
| Anotace  Kombinovaný materiál určený pro výklad a procvičení pojmu výrobní kapacita. Je zaměřen  na charakteristiku pojmu, postup výpočtu výrobní kapacity a její využití. Součástí je samostatná aktivita žáků. | | | | | | | |
| Metodický pokyn  Žáci se prostřednictvím projektoru seznámí s výkladem výrobní kapacity, postupem jejího výpočtu, ukazateli využití výrobní kapacity a poté samostatně vypracují zadané úkoly. | | | | | | | |

**VÝROBNÍ KAPACITA**

**► POJEM**

**Výrobní kapacita (VK)** udává **maximální množství výrobků**, které může podnik vyrobit

na svém výrobním zařízení za optimálních podmínek za jednotku času.

**Optimální podmínky** představuje: dostatečné množství materiálu

běžná poruchovost strojů

dostatečný počet pracovníků.

**► VZOREC PRO VÝPOČET**

**VK = VČF \* N \* V**

VČF - využitelný časový fond (maximální čas, po který může být jednotka zařízení v chodu)

N - počet jednotek výrobního zařízení (př. počet strojů, pokladen, dopravních prostředků)

V - maximální výkon jednotky výrobního zařízení za čas (kapacitní norma)

► **ROZDĚLENÍ**

1/ VK **výrobních zařízení**

2/ VK **výrobních útvarů**

3/ VK **roční**

**► VYUŽITÍ VÝROBNÍ KAPACITY**

Faktory ovlivňující využití VK: **poptávka** (kolísavost)

**poruchovost** (nenadálá)

**nemocnost** (zvýšení)

**organizace práce** (problémy)

Platí: **VK** v praxi **nelze využít na 100%** (př. úrazovost, vysoký podíl zmetků), proto podnik

sleduje následující **ukazatele**:

A) **plánované využití VK** = (plánovaná produkce / VK) \* 100

B) **skutečné využití VK =** (skutečná produkce / VK) \* 100

C) **procento splnění plánu** = (skutečná produkce / plánovaná produkce) \* 100

**► VÝPOČTY**

**Příklad č. 1:**

Podnik má 3 stroje. Výkon 1 stroje činí 2 t výrobků za hodinu. V podniku se pracuje na dvousměnný provoz. Jedna směna má délku 8 hodin. V daném roce je 105 neprovozních dnů a plán oprav činí 100 hodin.

Vypočtěte roční výrobní kapacitu podniku.

**Příklad č. 2:**

Podnik plánoval výrobu 70 000 kusů výrobků za rok. Ve skutečnosti vyrobil 76 000 kusů, přičemž výrobní kapacita podniku byla 80 000 kusů výrobků za rok.

Vypočtěte:

1. plánované využití výrobní kapacity

2. skutečné využití výrobní kapacity

3. procento splnění plánu

Výsledky uveďte v relativním vyjádření. Zaokrouhlujte na 2 desetinná místa.

► **ŘEŠENÍ**

**Příklad č. 1:**

Časový fond ve dnech = 365 - 105 = 260 dnů

Časový fond v hodinách = 260 x 16 hodin = 4 160 - 100 = 4 060 hodin

Výrobní kapacita = 4 060 x 3 x 2 = **24 360 t**

Odpověď:

Výrobní kapacita podniku činí 24 360 tun výrobků za rok.

**Příklad č. 2:**

Plánované využití VK = (70 000/80 000) x 100 = **87,50%**

Skutečné využití VK = (76 000/80 000) x 100 = **95,00%**

Procento splnění plánu = (76 000/70 000) x 100 = **108,57%**

Odpověď:

Podnik plánoval využít výrobní kapacitu na 87,5%. Ve skutečnosti ji využil na 95%.

Plán byl překročen o 8,57%.

**ZDROJE**

KLÍNSKÝ, Petr a Otto MÜNCH. *Ekonomika pro ekonomická lycea a ostatní střední školy*. Praha: Fortuna, 2008. ISBN 978-80-7373-033-8.

NOVOTNÝ, Zdeněk. *Základy podnikové ekonomiky*. Břeclav: Obchodní akademie, 2009,

47 s.